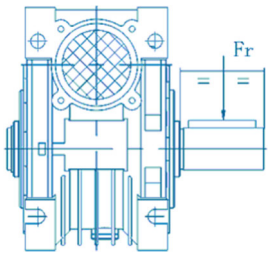
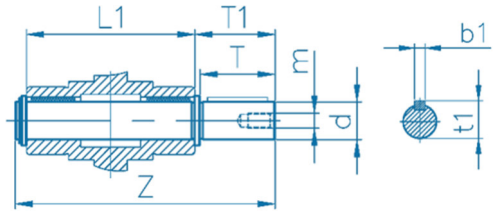
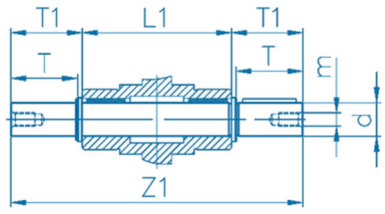
Допускаемая радиальная консольная нагрузка на выходном валу



передаточное отношение i	обороты n2	Габарит редуктора							
		030	040	050	063	075	090	110	130
5	280	599	1149	1586	2062	2428	2687	3389	4433
7.5	186	691	1325	1829	2378	2799	3098	3908	5112
10	140	758	1454	2007	2609	3072	3400	4288	5610
15	94	868	1665	2298	2988	3518	3893	4910	6424
20	70	954	1829	2525	3283	3665	4277	5395	7057
25	56	1033	1981	2735	3556	4187	4633	5844	7645
30	47	1086	2087	2881	3745	4410	4880	6155	8052
40	35	1204	2309	3188	4145	4880	5401	6812	8912
50	28	1296	2485	3431	4461	5252	5812	7331	9590
60	24	1381	2649	3658	4756	5599	6196	7815	10224
80	18	1516	2907	4014	5218	6144	6799	8576	11219
100	14	1638	3142	4338	5639	6639	7348	9268	12124

Выходной вал червячного редуктора ATW

Односторонний выходной вал - SS	Двухсторонний выходной вал - DS
	

Редуктор	d(h6)	T	T1	L1	Z	Z1	m	b1	t1
ATW 25	11 (9)	23 (25)	25.5 (30)	50	81 (85,5)	101	-	4 (3)	12,5 (10,2)
ATW 30	14	30	32.5	63	102	128	M6	5	16
ATW 40	18	40	43	78	128	164	M6	6	20.5
ATW 50	25	50	53.5	92	153	199	M10	8	28
ATW 63	25	50	53.5	112	173	219	M10	8	28
ATW 75	28	60	63.5	120	192	247	M10	8	31
ATW 90	35	80	84.5	140	234	309	M12	10	38
ATW 105	42	80	84.5	155	249	324	M16	12	45
ATW 110	42	80	84.5	155	249	324	M16	12	45
ATW 130	45	80	85	170	265	340	M16	14	48.5
ATW 150	50	82	87	200	295	374	M13	14	53,5