Монтаж и эксплуатация редукторов SVF

- Убедитесь в правильности и надежности крепления редуктора, исключающего вероятность возникновения повышенной вибрации. Если при работе приводимого механизма возможны ударные нагрузки, перегрузки или заклинивание, привод необходимо оборудовать гидравлическими муфтами, системами сцепления, ограничителями момента и т. п.

- Перед окрашиванием узла защитите от попадания краски сопрягаемые обработанные поверхности на корпусе редуктора, а также наружные поверхности сальников, в целях предотвращения нарушения герметизации из-за потери резины своих эластичных свойств.

- Детали, монтируемые на выходной вал редуктора должны иметь допуски ISO H7 для предотвращения посадки с натягом, в результате которой редуктор может получить повреждения. Для монтажа и демонтажа таких деталей необходимо пользоваться специальными оправками и съемниками, вворачивающимися в резьбовое отверстие на торце хвостовика вала.

- Сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обработать составом, предотвращающим окисление и заедание деталей.

- Перед пуском мотор-редуктора SVF убедитесь, что все элементы механизма, частью которого он является, соответствуют требованиям директив ЕС о машинах и механизмах.

- Перед пуском механизма убедитесь, что уровень масла в редукторе соответствует рабочему выбранному монтажному положению, а вязкость применяемого масла соответствует предъявляемым требованиям к условиям эксплуатации.

- При установке мотор-редуктора вне помещения необходимо обеспечить соответствующую защиту от атмосферных осадков и попадания прямых солнечных лучей.

- В заливное отверстие корпуса устанавливаются транспортные заглушки, которые перед началом эксплуатации удаляются на месте монтажа и заменяются на пробку с сапуном. При установке редуктора в рабочее положение B6 заглушка на пробку с сапуном НЕ заменяется.

В целях обеспечения надлежащего хранения поставленного оборудования необходимо соблюдать следующие указания:

- Не допускайте хранения редукторов вне помещений, в местах, подверженных погодным воздействиям, и высокой влажности.

- Между полом помещения и редукторами находящимися на хранении должно быть достаточное расстояние для естественной вентиляции. Прямой контакт изделий с полом при хранении не допускается.

- При длительных сроках хранения все обработанные сопрягаемые поверхности, в т. ч. фланцы, валы и муфты должны быть защищены от окисления соответствующим противокоррозионным составом (Mobilarma 248 или аналогичным).
- Редуктора при длительном хранении должны быть заполнены маслом и храниться в положении сапуном вверх. Перед началом эксплуатации необходимо привести уровень масла в соответствие с рабочим положением редуктора.